

(19) 世界知的所有権機関
国際事務局



(43) 国際公開日
2004 年 5 月 6 日 (06.05.2004)

PCT

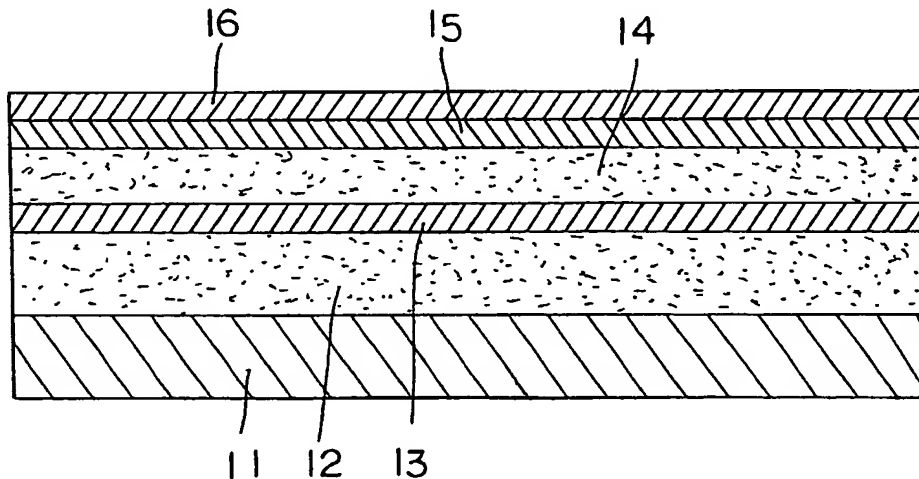
(10) 国際公開番号
WO 2004/037547 A1

- (51) 国際特許分類⁷: B41N 10/04 (72) 発明者; および
(21) 国際出願番号: PCT/JP2003/013422 (75) 発明者/出願人 (米国についてのみ): 岩崎 吉夫 (IWASAKI, Yoshio) [JP/JP]; 〒258-0026 神奈川県 足柄上郡 開成町延沢 1 番地 株式会社明治ゴム化成本社工場内 Kanagawa (JP). 堀 浩之 (HORI, Hiroyuki) [JP/JP]; 〒258-0026 神奈川県 足柄上郡 開成町延沢 1 番地 株式会社明治ゴム化成本社工場内 Kanagawa (JP).
(22) 国際出願日: 2003 年 10 月 21 日 (21.10.2003)
(25) 国際出願の言語: 日本語
(26) 国際公開の言語: 日本語
(30) 優先権データ:
特願 2002-312812 (74) 代理人: 関根 光生 (SEKINE, Terutaka); 〒110-0016 東京都 台東区 台東一丁目 6 番 6 号 第一古茂田ビル 205 号 Tokyo (JP).
2002 年 10 月 28 日 (28.10.2002) JP
(71) 出願人 (米国を除く全ての指定国について): 株式会社明治ゴム化成 (KABUSHIKI KAISHA MELJI GOMU KASEI) [JP/JP]; 〒160-0023 東京都 新宿区 西新宿七丁目 2 番 3 5 号 Tokyo (JP).
(81) 指定国 (国内): BR, CN, US.
(84) 指定国 (広域): ヨーロッパ特許 (DE, FR, GB, HU, IT).

[続葉有]

(54) Title: PRINTING BLANKET

(54) 発明の名称: 印刷用ブランケット



(57) Abstract: In a printing blanket comprising a reinforcement layer formed of more than one sheet of fabric, a compressive layer, and a surface rubber layer laid through a supporting body, the compressive layer is separated by a separation layer so as to be divided into the two layers of a first compressive layer and a second compressive layer. Because the compressive layer is formed in a two-layer construction, normal printing pressure and abruptly applied excessive printing pressure can be efficiently absorbed. It is preferable that the first compressive layer close to the surface rubber layer has an air space amount of 0.10 - 0.20 mm, and the entire part of the first compressive layer and second compressive layer has an air space amount of 0.25 mm or more. It is also preferable that the hardness of the compressive layer is 50 - 90 JIS-A, and the separation layer has a hardness of 50 JIS-A - 80 JID-D and a thickness of 0.05 mm.

(57) 要約: 1 枚以上の織布からなる補強層と、圧縮性層と、支持体を介して積層した表面ゴム層とからなる印刷用ブランケットにおいて、圧縮性層をセパレート層で仕切って第 1 圧縮性層と第 2 圧縮性層の 2 層に分割した構成とした。圧縮性層を 2 層構造とすることによって、通常の印圧と急激にかかった過度の印圧とをそれぞれ効率的に吸

[続葉有]



添付公開書類:

— 国際調査報告書

2文字コード及び他の略語については、定期発行される各PCTガゼットの巻頭に掲載されている「コードと略語のガイダンスノート」を参照。

収することができる。表面ゴム層に近い第1圧縮性層の空隙量が0.10~0.20mmとし、第1圧縮性層と第2圧縮性層の全体の空隙量を0.25mm以上とすることが好ましい。また、圧縮性層の硬度は50~90JIS-Aであり、セパレート層の硬度は50JIS-A~80JIS-Dで、厚さが0.05mm以上であることが好ましい。